

# Środowiskowa Deklaracja dot. Produktu



Zgodnie z normą ISO 14025:2006 i EN 15804:2012+A2:2019/AC:2021 dla:

**Burmatex®**  
MANUFACTURERS OF CREATIVE FLOORING 

**płytki dywanowe go to®**

EqoCycle®75 przędza **z recyklingu** z niskim śladem węglowym

Podkład **BioBase™** z podłożem **z recyklingu**.

Wykonane w Wielkiej Brytanii.

Program:

Prowadzący program:

Numer rejestracyjny EPD:

Data publikacji:

Ważny do:

Międzynarodowy System EPD®, [www.environdec.com](http://www.environdec.com)

EPD International AB

S-P-08174

2023-03-20

2028-03-19

EPD powinna zawierać aktualne informacje i może być aktualizowana w przypadku zmiany warunków. Stwierdzona ważność jest zatem uzależniona od dalszej rejestracji i publikacji na stronie [www.environdec.com](http://www.environdec.com)



## Informacje Ogólne

Informacje o programie:

<b>Program:</b>	Międzynarodowy System EPD®
<b>Adres:</b>	EPD International AB skr pocztowa 210 60 SE-100 31 Sztokholm Szwecja
<b>Strony internetowa:</b>	<a href="http://www.environdec.com">www.environdec.com</a>
<b>E- mail:</b>	<a href="mailto:info@environdec.com">info@environdec.com</a>

### Odowiedzialność za PCR, LCA i niezależną, zewnętrzną weryfikację

#### Zasady dotyczące kategorii produktu (PCR)

Norma CEN EN 15804 służy jako podstawowe zasady dotyczące kategorii produktów (PCR)

Zasady dotyczące kategorii produktu (PCR) PCR 2019:14-c-PCR-004 Odporne, tekstylne i laminowane pokrycia podłogowe (EN 16810) (2019-12-20)

Kod(y) CPC ONZ: 272 Dywany i inne włókiennicze pokrycia podłogowe

Przegląd PCR został przeprowadzony przez: Komitet Techniczny Międzynarodowego Systemu EPD®. Zobacz tutaj <https://www.environdec.com/about-us/the-international-epd-system-about-the-system> aby uzyskać listę członków. Z komisją rewizyjną można się skontaktować za pośrednictwem sekretariatu [www.environdec.com/contact](http://www.environdec.com/contact).

#### Ocena cyklu życia (LCA)

Odpowiedzialność za LCA: Renuables Ltd [[www.renuables.co.uk](http://www.renuables.co.uk)]

#### Weryfikacja przez stronę trzecią

Niezależna weryfikacja deklaracji i danych przez stronę trzecią, zgodnie z normą ISO 14025:2006, poprzez:

[x] Weryfikacja EPD przez indywidualnego weryfikatora, dr Hudai Kara, Metsims Sustainability Consulting [[www.metsims.com](http://www.metsims.com)]

Zatwierdzone przez: Międzynarodowy System EPD®.

Procedura monitorowania danych w okresie ważności EPD obejmuje weryfikatora będącego stroną trzecią:

Tak [x] Nie

Właścicielowi EPD przysługuje wyłączne prawo własności, odpowiedzialność i odpowiedzialność za EPD.

EPD w ramach tej samej kategorii produktu, ale zarejestrowane w różnych programach EPD lub niezgodne z normą EN 15804, mogą nie być porównywalne. Aby dwie EPD były porównywalne, muszą opierać się na tym samym PCR (w tym ten sam numer wersji) lub być oparte na w pełni dopasowanych PCR lub wersjach PCR; obejmować produkty o identycznych funkcjach, parametrach technicznych i zastosowaniu (np. identyczne jednostki deklarowane/funkcjonalne); mieć równoważne granice systemu i opisy danych; stosować równoważne wymagania dotyczące jakości danych, metody gromadzenia danych i metody alokacji; stosować identyczne zasady odcięcia i metody oceny wpływu (w tym tę samą wersję czynników charakteryzujących); mieć równoważne deklaracje dotyczące zawartości; oraz być ważne w momencie porównania. Więcej informacji na temat porównywalności można znaleźć w normie EN 15804 i ISO 14025.

## Informacje o firmie

**Właściciel EPD:** Burmatex Limited

**Kontakt:** info@burmatex.co.uk

**Opis organizacji:** Burmatex® jest jednym z wiodących brytyjskich projektantów i producentów kontraktowych płytek i paneli dywanowych.

**Nazwa i lokalizacja zakładu(ów) produkcyjnego(ych):** Victoria Mills, The Green, Ossett, WF5 0AN, UK. Wszystkie asortymenty wykładzin dywanowych/płytek dywanowych/ paneli dywanowych Burmatex® są produkowane w jednym brytyjskim zakładzie produkcyjnym w Ossett.

## Informacje o produkcji

**Nazwa produktu:** go to®

**Identyfikacja produktu:** Pętla pętelkowa

**Opis produktu:** płytki 50cm x 50cm na podłożu BioBase™, z wykorzystaniem przędzy EgoCycle®75 barwionej na wskroś.

**Kod CPC UN:** 272 Dywany i inne włókiennicze pokrycia podłogowe

**Zasięg geograficzny:** Globalny

Informacje o LCA

**Jednostka funkcjonalna / jednostka deklarowana:** Jeden metr kwadratowy pokrycia podłogowego

**Referencyjny okres użytkowania:** 15 lat

**Reprezentatywność czasowa:** 2021

**Wykorzystane bazy danych i oprogramowanie LCA:** Ecoinvent 3.9 z Simapro 9.4

**Opis granic systemu:** Bez ograniczeń, plus moduł D (A + B + C + D).

**Schemat systemu:**



Szczegóły dotyczące etapu produkcji (moduły A1-A3)



## **Więcej informacji:**

Ocena ta obejmuje etapy cyklu życia dotyczące produkcji, instalacji, konserwacji i usuwania odpadów.

EPD opiera się na bazowym LCA zakładu produkcyjnego w Ossett, z danymi operacyjnymi uzyskanymi za okres od 1 stycznia 2020 r. do 31 grudnia 2020 r. Wszystkie istotne wejścia i wyjścia zostały uwzględnione w LCA. Zaniedbane przepływy wejściowe nie przekraczają indywidualnie 1% (masy lub energii) lub łącznie 5%. Zastosowano miks sieci elektrycznej na podstawie rocznego oświadczenia Haven Power o ujawnieniu miksu paliwowego na rok 2020 (zmiennosc miks energii pierwotnej z roku na rok wynosi mniej niż 1%). W sprawie czynników charakteryzujących zobacz: CML baseline dla GWP, AP, ADP-elementy, ADP-zasoby kopalne, ReCiPe dla POCP i EP, CED dla zasobów energii pierwotnej odnawialnej/nieodnawialnej wykorzystywanych jako nośnik energii, AWARE dla potencjału niedoboru wody. Niższą wartość opałow zastosowano we wszystkich obliczeniach dotyczących zasobów energii pierwotnej, w tym PERM, PENRM i energii odzyskanej z odpadów i końca życia (zob. <https://www.environdec.com/resources/indicators> więcej informacji). Niższą wartość opałow zastosowano dla pierwotnych zasobów energii odnawialnej/nieodnawialnej wykorzystywanych jako surowce. Dane te uzyskano z bazy danych Phyllis 2.

**Moduły A1-A5:** Dostarczanie Energii i produkcja materiału podstawowego, przetwarzanie materiału wtórnego, pomocniczego, transport materiału do miejsca produkcji, emisja, oczyszczanie ścieków, przetwarzanie materiału opakowaniowego i odpadów aż do składowania odpadów resztkowych.

Transport do miejsca instalacji zakłada średnio 150 km, przy zastosowaniu 80% współczynnika obciążenia, sieć paletowa. Instalacja Zakłada się 3% odpadów, przy czym odpady trafiają na składowisko. Opakowania kartonowe do recyklingu, a opakowania polietylenowe na składowisko. Zastosowanie tacki - bezrozpuszczalnikowa emulsja polimeru akrylowego zużycie 90ml/m<sup>2</sup>, przy założeniu 30% substancji stałych.

**Moduły B1-B7:** Odkurzanie - przyjąć 250 dni w roku = 0,377kWh/m<sup>2</sup>/r. Czyszczenie głębokie co pół roku, wymagające 0,12kg niejonowego środka czyszczącego o działaniu powierzchniowym i 0,005m<sup>3</sup> wody na m<sup>2</sup> rocznie. W ciągu 15-letniego okresu użytkowania nie zakłada się napraw, wymiany ani renowacji.

Moduły B1, B3, B4, B5, B6, B7 nie są istotne w okresie eksploatacji wykładziny i dlatego nie zostały uwzględnione, mimo że zostały zadeklarowane.

**Moduły C1-C4:** Zakłada się ręczne usuwanie. Utylizacja na składowisku odpadów przy odległości transportu 50 km.

Utylizacja na składowisku odpadów jest traktowana jako najgorszy przypadek. Możliwe są inne scenariusze zakończenia eksploatacji, takie jak spalanie z odzyskiem energii lub wykorzystanie jako źródło paliwa do produkcji cementu. Zakłada się, że 10% wagowo materiału trafia na składowisko, a pozostała część opuszcza granicę systemu.

**Moduł D:** Zakłada się, że 90% materiału wykładziny jest odzyskiwane po zakończeniu eksploatacji i spalane z odzyskiem energetycznym zawartości kalorycznej, zastępując spalanie metanu kopalnego w małej ciepłowni.

W przypadku gdy moduły mają zerowe wpisy, nie są one wykazywane w tabelach, aby informacje były bardziej czytelne. Ten scenariusz jest obecnie używany i jest reprezentatywny dla jednego z najbardziej prawdopodobnych wariantów scenariusza.

**Zgłoszone moduły, zakres geograficzny, udział określonych danych (w wynikach GWP-GHG) i zróżnicowanie danych (w wynikach GWP-GHG)**

Moduł	Faza produktu				Etap procesu budowlanego			Wykorzystanie etapu					Etap końca życia				Etap odzyskiwania zasobów	
	Dostawy surowców	Transport	Produkcja	Transport	Instalacja budowlana	Użycie	Konserwacja	Naprawy	Wymiana	Remont	Operacyjne zużycie energii	Operacyjne zużycie wody	Rozbiórka	Transport	Przetwarzanie odpadów	Utylizacja		
	A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4		
Moduły zgłoszone	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Geografia	GLO	GLO	GLO	GLO	GLO	GLO	GLO	GLO	GLO	GLO	GLO	GLO	GLO	GLO	GLO	GLO	GLO	GLO
Wykorzystane dane szczegółowe	>90%					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Wariacja - produkty	Nie dotyczy					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Wariacja - miejsca	Pojedyncze miejsca					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Reuse-Recovery-Recycling-potencjał

X

GLO

Nie dotyczy

**Informacje o zawartości**

Składniki produktu	Waga, kg	Materiał pokonsumpcyjny, waga-%	Materiał biogeny, waga-% i kg C/kg
Przędza nylonowa	0.47	75	0
Lateks	0.45	0	0
Włókno szklane	0.03	0	0
Polipropylen	0.05	0	0
PET	0.08	0	0
Wapień	2.10	0	0
Bitum	0.60	0	0
<b>OGÓŁEM</b>	<b>3.78</b>	<b>9</b>	<b>0</b>
Materiały opakowaniowe	Waga, kg	Waga-% (w stosunku do produktu)	Masa węgla biogenego, kg C
Polietylen	0.004	0.1	0
Karton	0.120	3.0	0.005
<b>OGÓŁEM</b>	<b>0.124</b>	<b>3.1</b>	<b>0.005</b>

Substancje niebezpieczne z listy kandydackiej SVHC do udzielenia zezwolenia	Nr EC	Nr CAS.	Waga-% na jednostkę funkcjonalną lub deklaowaną
Nie dotyczy	Nie dotyczy	Nie dotyczy	Nie dotyczy

## Informacje o środowisku

Niniejsza EPD zawiera informacje o wpływie na środowisko, wykorzystaniu zasobów i produkcji odpadów w postaci wskaźników ilościowych. W tabelach określających ilościowo efekty działalności środowiskowej zastosowano następujące skróty i:

Wskaźnik	Skrót
Współczynnik ocieplenia globalnego (kopalne, biogenne, wykorzystanie terenu i transformacja (LUT))	GWP
Potencjał niszczenia stratosferycznej warstwy ozonowej	ODP
Potencjał zakwaszenia	AP
Potencjał eutrofizacji	EP
Potencjał tworzenia się ozonu troposferycznego	POCP
Potencjał wyczerpania abiotycznego - pierwiastki	ADPE
Potencjał wyczerpania abiotycznego - Zasoby kopalne	ADPF
Potencjał niedoboru wody	WSP
Zasoby energii pierwotnej - Odnawialne (wykorzystanie jako nośnik energii)	PERE
Zasoby energii pierwotnej - Odnawialne (wykorzystanie surowców)	PERM
Zasoby energii pierwotnej - Odnawialne (ogółem)	PERT
Zasoby energii pierwotnej - nieodnawialne (wykorzystanie jako nośnik energii)	PENRE
Zasoby energii pierwotnej - nieodnawialne (wykorzystanie surowców)	PENRM
Zasoby energii pierwotnej - nieodnawialne (ogółem)	PENRT
Materiał wtórny	SM
Odnawialne paliwa wtórne	RSF
Nieodnawialne paliwa wtórne	NRSF
Zużycie netto wody słodkiej	NUFW
Usuwanie odpadów niebezpiecznych	HWD
Usuwanie odpadów innych niż niebezpieczne	NHWD
Składowanie odpadów radioaktywnych	RWD
Komponenty do ponownego wykorzystania	CRU
Materiał do recyklingu	MFR
Materiały do odzysku energii	MFER
Eksportowana energia, energia elektryczna	EEE
Energia eksportowana, ciepła	EET
Emisja cząstek stałych	PM
Promieniowanie jonizujące, zdrowie człowieka	IRP
Ekotoksyczność - wody słodkie	ETP-fw
Toksyczność dla ludzi, działanie rakotwórcze	HTP-c
Toksyczność dla ludzi, skutki nierakotwórcze	HTP-nc
Oddziaływania związane z użytkowaniem gruntów/jakość gleby	SQP

Wszystkie dane środowiskowe są podane dla jednostki funkcjonalnej, którą jest 1m<sup>2</sup> wykładziny podłogowej z opakowaniem.

## Informacja o środowisku dla 1m<sup>2</sup> produktu podłogowego

Potencjalny wpływ na środowisko - wskaźniki obowiązkowe wg EN 15804

Wskaźnik	Jedn.	A1-A3	A4	A5	B2	C2	C4	D
GWP - paliwa kopalne	kg CO <sub>2</sub> eq.	4.22E+00	4.75E-02	1.53E-01	8.16E+00	1.58E-02	3.26E-03	-2.66E+00
GWP-biogeniczne	kg CO <sub>2</sub> eq.	5.34E-03	9.32E-06	1.84E-04	1.49E-02	3.11E-06	1.42E-06	-5.37E-04
GWP-luluc	kg CO <sub>2</sub> eq.	3.47E-02	1.38E-05	1.75E-04	1.21E+00	4.59E-06	1.83E-06	-7.59E-04
GWP - łącznie	kg CO <sub>2</sub> eq.	4.26E+00	4.75E-02	1.53E-01	9.39E+00	1.58E-02	3.26E-03	-2.66E+00
ODP	kg CFC 11 eq.	5.34E-07	9.86E-09	1.50E-08	4.14E-07	3.29E-09	8.81E-10	-3.06E-07
AP	mol H+ eq.	2.95E-02	1.48E-04	8.99E-04	4.64E-02	4.93E-05	2.74E-05	-5.29E-03
EP-woda słodka	kg P eq.	6.09E-03	2.41E-05	2.24E-04	1.37E-02	8.04E-06	4.61E-06	-7.63E-04
EP-morskie	kg N eq.	9.48E-03	3.10E-05	1.35E-04	1.38E-02	1.03E-05	9.06E-06	-5.65E-04
EP-ziemny	mol N eq.	5.80E-02	3.38E-04	1.40E-03	8.19E-02	1.13E-04	9.90E-05	-5.82E-03
POCP	kg NMVOC eq.	9.16E-03	1.39E-04	5.42E-04	2.90E-02	4.64E-05	2.87E-05	-3.18E-03
ADP- minerały i metale*	kg Sb eq.	5.92E-06	8.80E-08	8.24E-07	2.19E-05	2.93E-08	5.14E-09	-9.49E-07
ADP-skamielina*	MJ	9.08E+01	7.70E-01	3.11E+00	1.21E+02	2.57E-01	7.39E-02	-3.71E+01
WDP*	m <sup>3</sup>	5.75E+00	4.03E-03	1.18E-01	2.02E+00	1.34E-03	2.81E-03	-6.30E-02

\* Zastrzeżenie: Wyniki tego wskaźnika oddziaływania na środowisko należy wykorzystywać z ostrożnością, ponieważ niepewność tych wyników jest wysoka lub doświadczenie w zakresie tego wskaźnika jest ograniczone. **UWAGA:** Wszystkie moduły, są zadeklarowane, ale tam gdzie są wpisy nil, nie są one uwzględnione w EPD, aby dane były bardziej czytelne.

Potencjalny wpływ na środowisko - dodatkowe wskaźniki obowiązkowe i dobrowolne

Wskaźnik	Jedn.	A1-A3	A4	A5	B2	C2	C4	D
PM	Częstotliwość występowania chorób	2.46E-07	4.23E-09	7.70E-09	3.20E-07	1.41E-09	4.81E-10	-2.15E-08
IRP	kBq U235 eq.	2.32E-01	5.01E-03	1.31E-02	1.75E+00	1.67E-03	3.66E-04	-5.11E-02
ETP-fw	CTUe	4.06E+00	4.84E-02	8.77E-02	1.63E+01	1.61E-02	4.39E-03	-5.55E-02
HTP-c	CTUh	1.12E-10	1.75E-12	8.59E-12	6.60E-10	5.85E-13	3.10E-13	-2.25E-10
HTP-nc	CTUh	1.41E-10	1.34E-11	1.41E-11	1.11E-09	4.47E-12	1.73E-12	-1.55E-11
SQP	bezwymiarowy	3.53E+01	9.20E-01	6.96E-01	7.76E+01	3.07E-01	1.37E-01	-1.70E+00
GWP-GHG	kgCO <sub>2</sub> e	4.26E+00	4.75E-02	1.53E-01	9.39E+00	1.58E-02	3.26E-03	-2.66E+00





## Dodatkowe informacje o środowisku

# eco<sub>2</sub>matters

## Nasze dziedzictwo

Firma została założona w Wielkiej Brytanii w 1917 roku jako J&F Burrows w Ossett, w Wielkiej Brytanii, w naszym zakładzie Victoria Mills, który prowadzi recykling od ponad 100 lat. Zaczęliśmy od recyklingu wełnianych i bawełnianych odpadów tekstylnych w celu ich odsprzedaży przemysłowi tekstylnemu, do wykorzystania przy produkcji odzieży.

Wraz z pojawieniem się włókien syntetycznych, szybko przystosowaliśmy się do recyklingu odpadów syntetycznych, ostatecznie skupiając się wyłącznie na recyklingu nylonu i polipropylenu.

Wraz z rozwojem nowego typu wykładziny, filcu igłowego (obecnie nazywanego włóknem wiązanim), dostrzegliśmy możliwość wykorzystania tego materiału pochodzącego z recyklingu do produkcji naszych własnych wyrobów gotowych.

Marka Burmatex® powstała w 1967 roku. Od ponad 50 lat staranny dobór, ponowne przetwarzanie i recykling przemysłowych odpadów syntetycznych umożliwia nam wytwarzanie zrównoważonych produktów.

Obecnie Burmatex® produkuje znacznie szerszą gamę produktów, w tym strukturalne pętelkowe i niskopoziomowe pętelkowe nylonowe płytki dywanowe. Mimo to, fundamentalne zasady recyklingu i ponownego wykorzystania pozostają w centrum naszych działań i tworzą **eco<sub>2</sub>matters** podstawy zasad zrównoważonego rozwoju.



---

*"Nasz zakład w Ossett, w Wielkiej Brytanii, zajmuje się recyklingiem od ponad 100 lat"*

---

Aby osiągnąć optymalne koszty całego okresu eksploatacji, produkty muszą być prawidłowo zainstalowane i konserwowane zgodnie z instrukcjami producentów: <https://www.burmatex.com.pl/certyfikaty/instalacja-wykladzin-dywanowych>

W celu uzyskania informacji na temat opcji odbioru końcowego prosimy o kontakt z firmą Burmatex® pod numerem +48 603 548074 lub <https://www.burmatex.com.pl/kontakt/>

## Przypisy

Ogólne instrukcje programowe Międzynarodowego Systemu EPD<sup>®</sup>. Wersja 4.0

PCR 2019:14, wersja 1.2 Produkty budowlane.

PCR 2019:14-c-PCR-004 Odporne, tekstylne i laminowane pokrycia podłogowe (EN 16810) (2019-12-20)

PN-EN 15804:2012+A2:2019/AC:2021 Zrównoważony rozwój obiektów budowlanych - Deklaracje środowiskowe wyrobów - Podstawowe zasady dla kategorii wyrobów budowlanych.

ISO 14025:2006 Etykiety i deklaracje środowiskowe - Deklaracje środowiskowe typu III - Zasady i procedury.

ISO 21930:2017 Zrównoważony rozwój w budynkach i obiektach inżynierii lądowej i wodnej - Podstawowe zasady dotyczące deklaracji środowiskowych wyrobów i usług budowlanych.

EN 16810:2017 Wykładziny podłogowe sprężynujące, tekstylne i laminowane - Deklaracje środowiskowe wyrobów - Zasady dotyczące kategorii wyrobów.